

Druckluft-Membranpumpen

Baureihe FDM



Druckluft-Membranpumpen von FLUX – Fördern nach Luft und Laune



Sie sind wahre Alleskönner, die Druckluft-Membranpumpen von FLUX. Praktisch alle Flüssigkeiten – auch „schwierige Fälle“ wie hochviskose Medien mit festen Partikeln, abrasive Substanzen, leicht brennbare Stoffe oder Flüssigkeiten mit hohem Gasanteil – lassen sich mit diesen Geräten sicher, zuverlässig und schonend (ohne Scherwirkung!) fördern.

FLUX Druckluft-Membranpumpen bestehen aus zwei gegenüberliegenden Kammern. Jede der Kammern ist durch eine Membrane in einen Luft- und Flüssigkeitsbereich unterteilt. Zwischen den Kammern befindet sich ein Linear-Druckluftmotor, der die Membranen mit kleinem Hub und kleiner Frequenz hin und her bewegt. So wird abwechselnd aus einer der Kammern Flüssigkeit nach außen gedrückt, während Kammer Nummer zwei die Flüssigkeit ansaugt, welche im nächsten „Durchgang“ durch den Membrandruck weitertransportiert wird. Um dieses „förderliche Hin und Her“ zu gewährleisten, verfügt die Pumpe über saug- und druckseitige Ventile.

Die Pumpe arbeitet also nach dem Verdrängerprinzip. Sie hat jedoch gegenüber mechanisch angetriebenen Verdrängerpumpen den großen Vorteil, dass der Pumpendruck stets durch den eingestellten Luftdruck begrenzt ist.

Die Pumpen aus Aluminium, Grauguss, Edelstahl und Acetal sind für den Einsatz im Ex-Bereich geeignet.



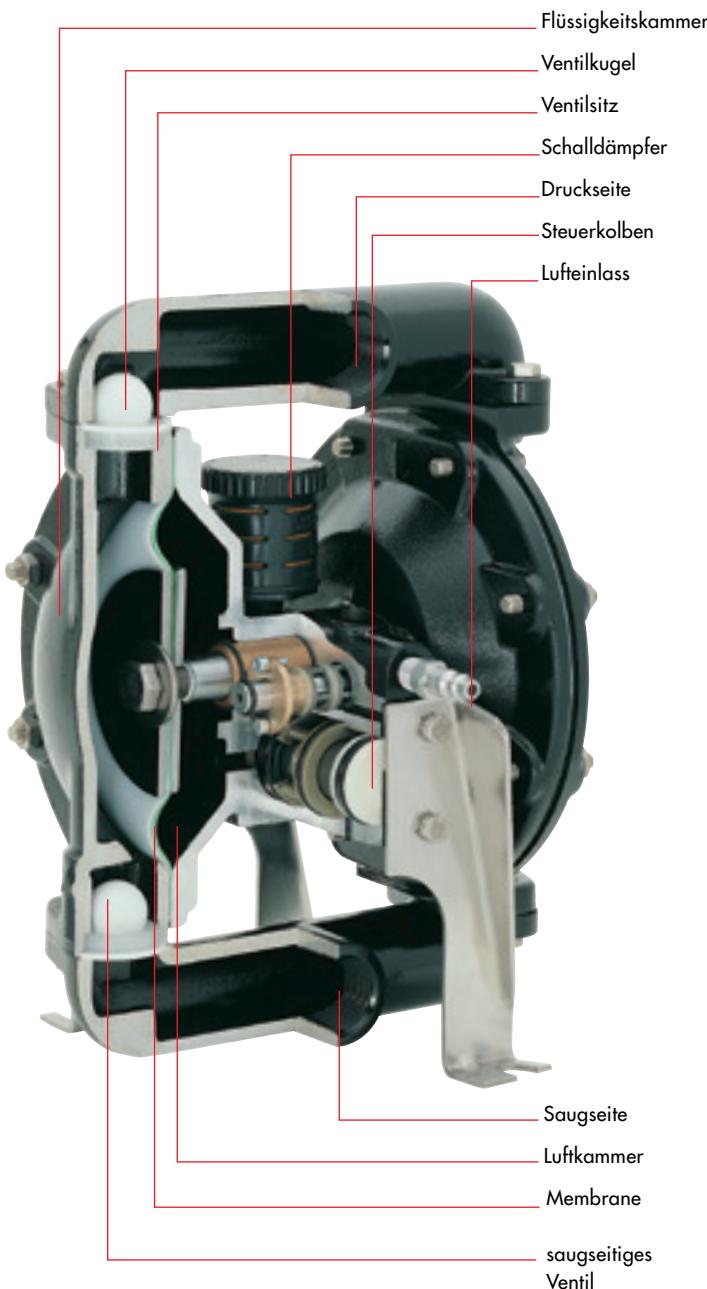
Die besonderen Vorteile:

FLUX Druckluft-Membranpumpen, die für Förderdrücke bis 8 bar ausgelegt sind, bieten eine Vielzahl weiterer überzeugender Vorteile:

- Die Pumpen sind auch in trockenem Zustand selbstansaugend.
- Die Förderleistung ist über den Lufterdruck leicht regelbar.
- Ein Bypass ist nicht erforderlich.
- Es gibt keine Wellenabdichtung und keine Leckagegefahr.
- Die Pumpen sind überflutbar.
- Eine Zwangsumsteuerung garantiert den Wiederauflauf aus jeder Abschaltposition.
- Die Pumpen sind ideal für den Einsatz in explosionsgefährdeten Räumen.
- Eine Überlastung ist nicht möglich; bei geschlossener Druckseite bleibt die Pumpe stehen.
- Die Pumpen sind trockenlaufsicher.

Je nach Leistungsanforderung bietet FLUX Druckluft-Membranpumpen mit Anschlüssen von $\frac{3}{8}$ ", $\frac{1}{2}$ ", 1", $1\frac{1}{2}$ ", 2" und 3" Durchmesser sowie eine Hochdruck-Membranpumpe.

In unserem Prospekt stellen wir Ihnen die gebräuchlichsten Versionen ausführlich vor. Doch auch für außergewöhnliche Aufgaben haben wir die Pumpe nach Maß. Sprechen Sie mit uns.



Die wichtigsten mediumsberührenden Materialien und ihre Beständigkeit

4

Druckluft-Membranpumpen Baugröße $\frac{3}{8}$ ", Typ FDM 10

5

Druckluft-Membranpumpen Baugröße $\frac{1}{2}$ ", Typ FDM 12

6 – 7

Druckluft-Membranpumpen Baugröße 1", Typ FDM 25

8 – 9

Druckluft-Membranpumpen Baugröße $1\frac{1}{2}$ ", Typ FDM 40

10 – 11

Druckluft-Membranpumpen Baugröße 2", Typ FDM 50

12 – 13

Druckluft-Membranpumpen Baugröße 3", Typ FDM 80

14

Hochdruck-Membranpumpen Baugröße 1", Typ FDMH 25

15

Zubehör

16 – 18

Das starke FLUX-Pumpenprogramm

19

Die wichtigsten mediumsberührenden Materialien und ihre Beständigkeit

Kunststoff

Polypropylen (PP)

Geeignet für aggressive Flüssigkeiten, Säuren und Laugen sowie für neutrale Flüssigkeiten.

Flüssigkeitsbeispiele: Ameisensäure, Ammoniak, Borsäure, Chromsäure (bis 10 %), Düngerlösungen, Essigsäure, Flusssäure (bis 70 %), Fruchtsäuren, Kalilauge, Kupferchlorid, Milchsäure, Natronlauge, Phosphorsäure, Salzsäure, Schwefelsäure (bis 80 %), destilliertes Wasser.

Polyvinylidenfluorid (PVDF)

Geeignet für aggressive, schwer brennbare Flüssigkeiten, Säuren, konzentrierte Säuren und Laugen sowie für neutrale Flüssigkeiten.

Flüssigkeitsbeispiele: Bromwasserstoff, Chromsäure, Chlor-säure, Flusssäure, Natriumhypochlorid, Salpetersäure (bis 75 %), Schwefelsäure und alle unter PP genannten Flüssigkeiten (außer Natronlauge).

Acetal (AC)

Elektrisch leitfähiges Polyoxymethylen, gut geeignet für Lösungsmittel.

Flüssigkeitsbeispiele: Acetate, Aceton, chlorierte Kohlenwasserstoffe, Benzin, Cyclohexan, Kerosin, MEK, Toluol, Xylol.



Einige Tipps zum Einsatz von FLUX Druckluft-Membranpumpen

Einsatztemperaturen

Werkstoff

Acetal (AC)

Temperatur

-10 bis +80 °C

Polypropylen (PP)

0 bis +65 °C

Polyvinylidenfluorid (PVDF)

-10 bis +90 °C

Aluminium (AL)*

-10 bis +100 °C

Edelstahl 1.4571 (S)*

-10 bis +100 °C

Grauguss (GG)*

-10 bis +100 °C

CR (Neopren)

-10 bis +80 °C

EPDM

0 bis +80 °C

NBR (Perbunan)

0 bis +80 °C

PTFE (Teflon)

+5 bis +100 °C

Santopren (PP-EPDM-Copolymer)

0 bis +100 °C

* Metalle sind für höhere Temperaturen geeignet, der Einsatzbereich der Pumpe wird jedoch durch die Membran- bzw. Dichtstoffe begrenzt.

Metall



Aluminium AlMg5 (AL)

Geeignet für neutrale, brennbare Flüssigkeiten.

Flüssigkeitsbeispiele: Alkohole, Benzin, Bohremulsion, Dieselöl, Glykole, Heizöl, Hydrauliköl, Lösungsmittel, Seife (flüssig), Wachs (flüssig), Wasser.



Edelstahl 1.4571 (S)

Flüssigkeitsbeispiele: Aceton, Alkohol, Ammoniak, Benzin, brennbare Lösungsmittel, Nitrolacke, Perchlorethylen, Trichlorethylen, Toluol, Kalilauge, Natronlauge, Phosphorsäure (bis 60 %), Schwefelsäure (bis 7,5 % und ab 96 %), Fruchtsäfte, Milch, Speiseöl und alle unter Aluminium genannten Flüssigkeiten.



Grauguss (GG)

Gut geeignet für Lösungsmittel.

Flüssigkeitsbeispiele: Alle unter Aluminium genannten Flüssigkeiten und alkalische Flüssigkeiten wie Natronlauge und Kalilauge, Ammoniak, schwache Salzlösungen.

Membranen

Membranen

Mit zunehmender Hub-Frequenz wird die zu erwartende Lebensdauer der Membranen beeinträchtigt. Die idealen Einsatzbedingungen liegen zwischen 40 % und 60 % der max. Leistung.

Viskosität

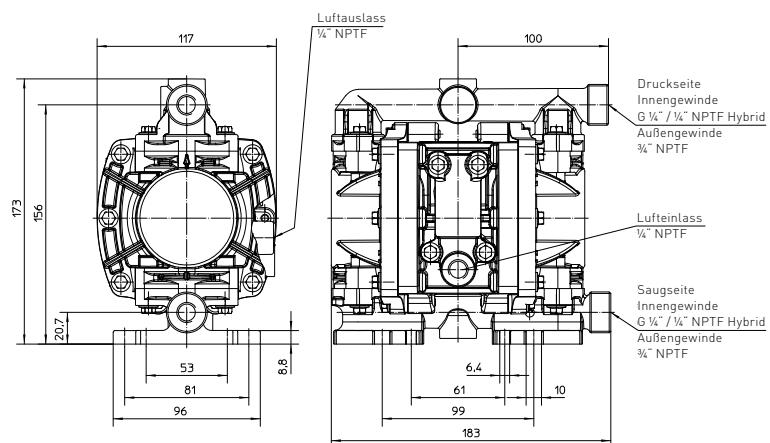
Die in den Diagrammen dargestellten Leistungen sind auf Wasser bezogen. Erhöhte Viskosität vermindert die Fördermenge abhängig von der Baugröße der Pumpe. Grundsätzlich können FLUX Druckluft-Membranpumpen viskose Medien bis an die Grenze der Fließfähigkeit fördern. Entscheidend für den Einsatz und die Leistung sind jedoch noch weitere Parameter wie Klebwirkung, Fließverhalten und Molekülstruktur. Fragen Sie unsere Fachberater.

Saughöhe

Bei Saughöhen über 2 – 3 m nimmt die Fördermenge um ca. 20 % ab.



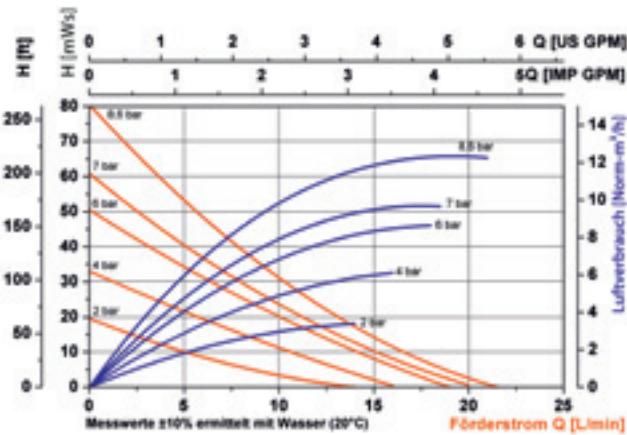
Abmessungen [mm]



Technische Daten FDM 07

| | |
|--------------------------------|-------------------|
| Fördermenge max. | 20 l/min |
| Betriebsdruck max. | 8,6 bar |
| Saughöhe max.* | 9,5 m |
| Feststoffgröße max. | 1,6 mm |
| Anschluss Saug- und Druckseite | |
| Innengewinde (Hybrid) | 1/4" NPTF, G 1/4" |
| Außengewinde | 3/4" NPTF |
| Anschluss Druckluft | |
| Einlass | 1/4" NPTF |
| Auslass | 1/4" NPTF |

* abhängig von Pumpenausführung, Betriebsdruck und Medium



Messwerte ±10% ermittelt mit Wasser (20 °C)

| Typ | Werkstoff Gehäuse | Membrane | Kugel | Sitz | Dichtung | Gewicht | Bestell-Nr. |
|--------------------|-------------------|-----------|-----------|------|----------|---------|---------------|
| FDM 07 PP/A | Polypropylen | Santopren | Santopren | PP | EPDM | 1,3 kg | 10-M07 40 010 |
| FDM 07 PP/T | Polypropylen | PTFE | PTFE | PP | PTFE | 1,3 kg | 10-M07 40 100 |
| FDM 07 AC/T | Acetal leitfähig | PTFE | PTFE | AC | PTFE | 1,6 kg | 10-M07 50 000 |



Luftmotor-Gehäuse Polypropylen

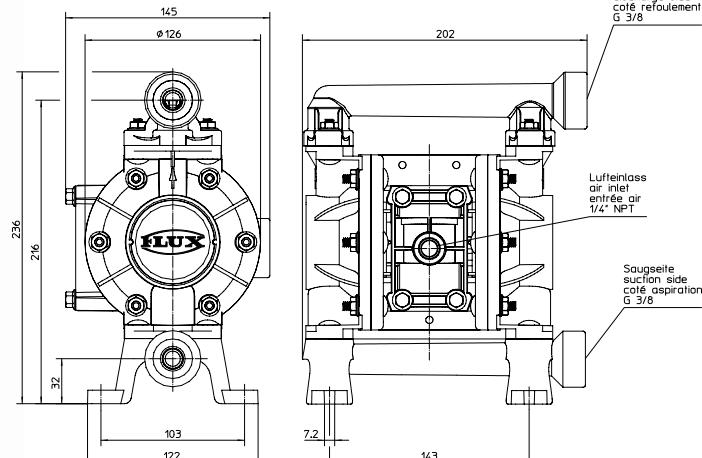
Für den Einsatz im Ex-Bereich gemäß ATEX-Richtlinie 2014/34/EU.



FLUX Druckluft-Membranpumpe FDM 10 aus Kunststoff, 3/8"



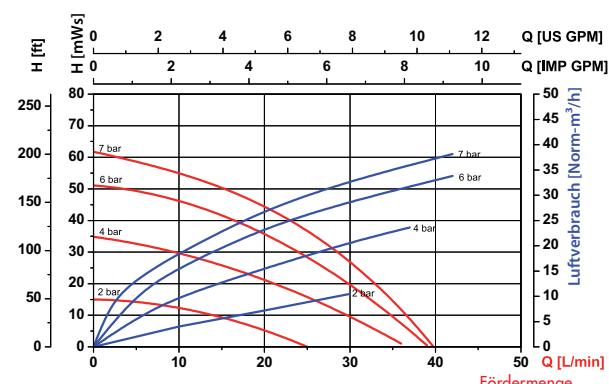
Abmessungen [mm]



Technische Daten FDM 10

| | |
|---------------------|----------|
| Fördermenge max. | 40 l/min |
| Betriebsdruck max. | 7 bar |
| Saughöhe max.* | 7,6 m |
| Feststoffgröße max. | 1,6 mm |
| Anschluss Pumpe | |
| Saugseite | G 3/8 |
| Druckseite | G 3/8 |
| Anschluss Druckluft | |
| Einlass | 1/4" NPT |
| Auslass** | 1/2" NPT |

*Trockenansaugung bis 2,6 m, **mit Schalldämpfer



Messwerte $\pm 10\%$ ermittelt mit Wasser (20°C)

| Typ | Werkstoff Gehäuse | Membrane | Kugel | Sitz | Dichtung | Gewicht | Bestell-Nr. |
|----------------|----------------------|-----------|-----------|--------|----------|---------|---------------|
| FDM 10 PP/AA | Polypropylen | Santopren | Santopren | PP | EPDM | 1,6 kg | 10-M10 40 010 |
| FDM 10 PP/TT | Polypropylen | PTFE | PTFE | PP | PTFE | 1,6 kg | 10-M10 40 110 |
| FDM 10 AC/TT | Acetal leitfähig | PTFE | PTFE | Acetal | PTFE | 1,9 kg | 10-M10 50 110 |
| FDM 10 PVDF/TT | Polyvinylidenfluorid | PTFE | PTFE | PVDF | PTFE | 2,1 kg | 10-M10 60 110 |

Luftmotor-Gehäuse Polypropylen



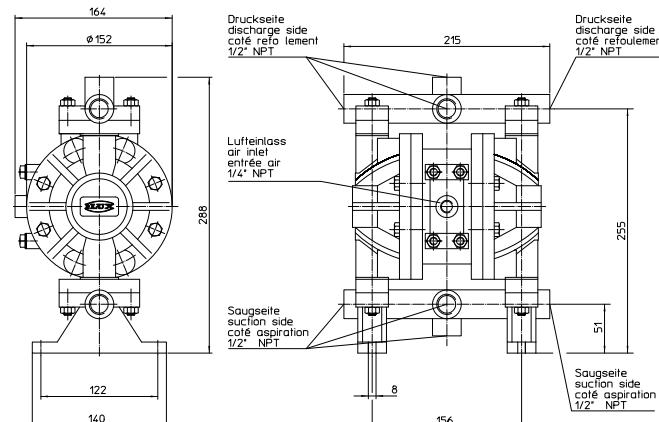
Für den Einsatz im Ex-Bereich gemäß ATEX-Richtlinie 2014/34/EU.



FLUX Druckluft-Membranpumpe FDM 12 aus Kunststoff, 1/2"



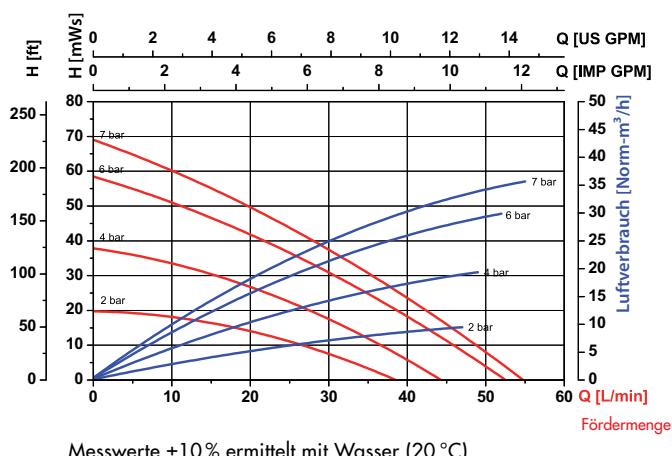
Abmessungen [mm]



Technische Daten FDM 12

| | |
|---------------------|----------|
| Fördermenge max. | 50 l/min |
| Betriebsdruck max. | 7 bar |
| Saughöhe max.* | 7,6 m |
| Feststoffgröße max. | 2,4 mm |
| Anschluss Pumpe | |
| Saugseite | 1/2" NPT |
| Druckseite | 1/2" NPT |
| Anschluss Druckluft | |
| Einlass | 1/4" NPT |
| Auslass** | 1/4" NPT |

*Trockenansaugung bis 3 m, **mit Schalldämpfer



Messwerte ±10% ermittelt mit Wasser (20 °C)

| Typ | Werkstoff Gehäuse | Membrane | Kugel | Sitz | Dichtung | Gewicht | Bestell-Nr. |
|----------------|----------------------|-----------|-----------|-----------|----------|---------|---------------|
| FDM 12 PP/CC | Polypropylen | CR | CR | PP | NBR | 3,4 kg | 10-M12 40 010 |
| FDM 12 PP/AA | Polypropylen | Santopren | Santopren | PP | EPDM | 3,4 kg | 10-M12 40 210 |
| FDM 12 PP/TT | Polypropylen | PTFE | PTFE | PP | PTFE | 3,4 kg | 10-M12 40 110 |
| FDM 12 PVDF/TT | Polyvinylidenfluorid | PTFE | PTFE | PVDF | PTFE | 4,7 kg | 10-M12 60 010 |
| FDM 12 AC/TS | Acetal leitfähig | PTFE | Edelstahl | Edelstahl | FFKM | 4,0 kg | 10-M12 50 010 |



Luftmotor-Gehäuse Polypropylen

Für den Einsatz im Ex-Bereich gemäß ATEX-Richtlinie 2014/34/EU.



FLUX Druckluft-Membranpumpe FDM 12 aus Metall, 1/2"

Für den Einsatz im Ex-Bereich gemäß ATEX-Richtlinie 2014/34/EU.



FDM 12 AL



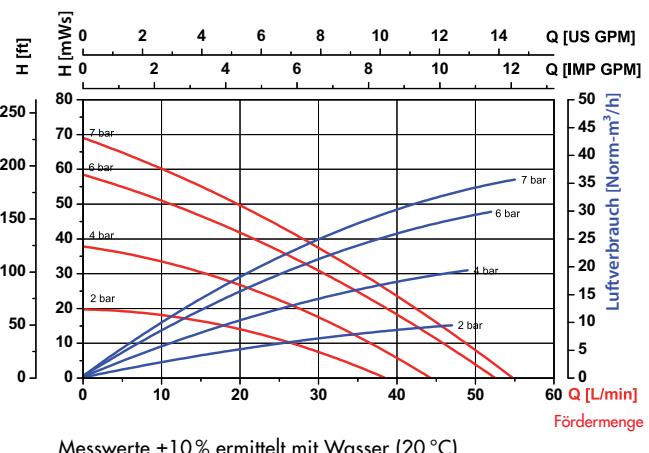
FDM 12 S

Maßzeichnung auf Anfrage

Technische Daten FDM 12

| | |
|---------------------|----------|
| Fördermenge max. | 55 l/min |
| Betriebsdruck max. | 7 bar |
| Saughöhe max.* | 7,6 m |
| Feststoffgröße max. | 2,4 mm |
| Anschluss Pumpe | |
| Saugseite | 1/2" NPT |
| Druckseite | 1/2" NPT |
| Anschluss Druckluft | |
| Einlass | 1/4" NPT |
| Auslass** | 1/4" NPT |

*Trockenansaugung bis 3 m, **mit Schalldämpfer



Messwerte ±10% ermittelt mit Wasser (20 °C)

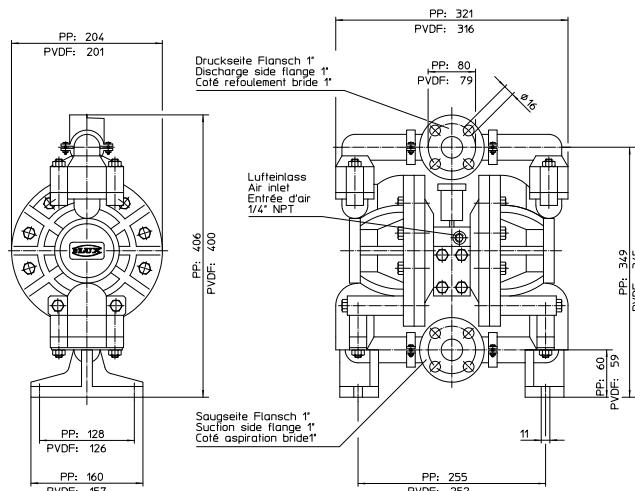
| Typ | Werkstoff Gehäuse | Membrane | Kugel | Sitz | Dichtung | Gewicht | Bestell-Nr. |
|---------------------|-------------------|----------|-------|-----------|----------|---------|----------------------|
| FDM 12 AL/TT | Aluminium | PTFE | PTFE | AL | PTFE | 3,8 kg | 10-M12 10 100 |
| FDM 12 AL/NN | Aluminium | NBR | NBR | AL | NBR | 3,8 kg | 10-M12 10 200 |
| FDM 12 S/TT | Edelstahl | PTFE | PTFE | Edelstahl | PTFE | 6,6 kg | 10-M12 20 000 |

Luftmotor-Gehäuse Polypropylen

FLUX Druckluft-Membranpumpe FDM 25 aus Kunststoff, 1"



Abmessungen [mm]

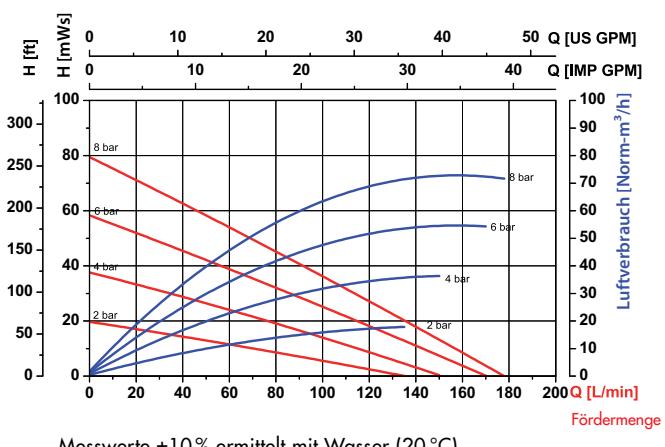


Technische Daten FDM 25

| | |
|---------------------|------------|
| Fördermenge max. | 178 l/min |
| Betriebsdruck max. | 8 bar |
| Saughöhe max.* | 7,6 m |
| Feststoffgröße max. | 3,2 mm |
| Anschluss Pumpe | |
| Saugseite*** | Flansch 1" |
| Druckseite*** | Flansch 1" |
| Anschluss Druckluft | |
| Einlass | 1/4" NPT |
| Auslass** | 3/8" NPT |

*Trockenansaugung bis 4,5 m, **mit Schalldämpfer

***Anschlussmaße für DN 25, PN 6 geeignet



Messwerte ±10% ermittelt mit Wasser (20 °C)

| Typ | Werkstoff Gehäuse | Membrane | Kugel | Sitz | Dichtung | Gewicht | Bestell-Nr. |
|-----------------------|----------------------|-----------|-----------|------|----------|---------|----------------------|
| FDM 25 PP/AA | Polypropylen | Santopren | Santopren | PP | EPDM | 9,2 kg | 10-M25 40 010 |
| FDM 25 PP/TT | Polypropylen | PTFE | PTFE | PP | PTFE | 9,2 kg | 10-M25 40 100 |
| FDM 25 PVDF/TT | Polyvinylidenfluorid | PTFE | PTFE | PVDF | PTFE | 13,0 kg | 10-M25 60 000 |

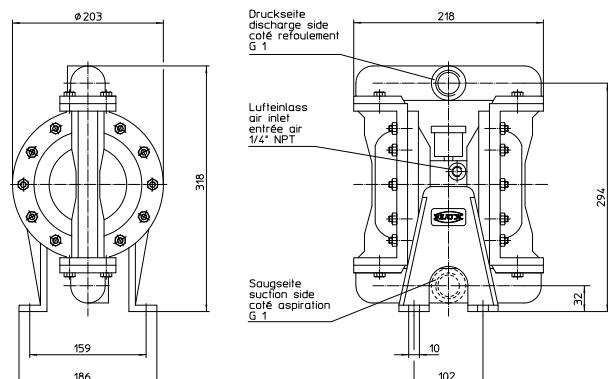
Luftmotor-Gehäuse Aluminium

FLUX Druckluft-Membranpumpe FDM 25 aus Metall, 1"

Für den Einsatz im Ex-Bereich gemäß ATEX-Richtlinie 2014/34/EU.



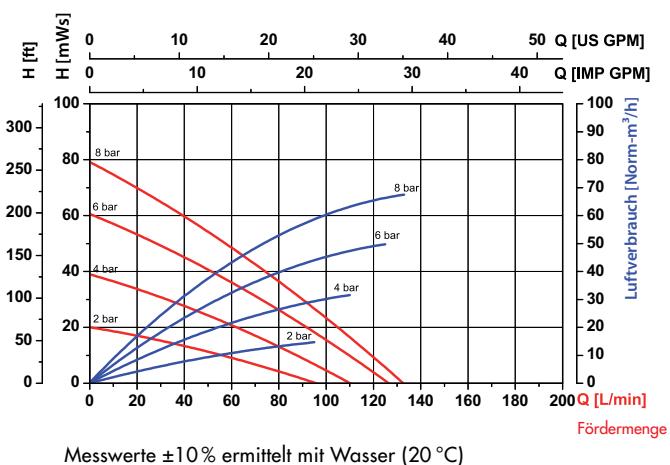
Abmessungen [mm]



Technische Daten FDM 25

| | |
|---------------------|-----------|
| Fördermenge max. | 133 l/min |
| Betriebsdruck max. | 8 bar |
| Saughöhe max.* | 7,6 m |
| Feststoffgröße max. | 3,2 mm |
| Anschluss Pumpe | |
| Saugseite | G 1 |
| Druckseite | G 1 |
| Anschluss Druckluft | |
| Einlass | 1/4" NPT |
| Auslass** | 3/8" NPT |

*Trockenansaugung bis 6,0 m, **mit Schalldämpfer



Messwerte ±10% ermittelt mit Wasser (20 °C)

| Typ | Werkstoff Gehäuse | Membrane | Kugel | Sitz | Dichtung | Gewicht | Bestell-Nr. |
|--------------|-------------------|----------|-------|-----------|----------|---------|---------------|
| FDM 25 AL/NN | Aluminium | NBR | NBR | AL | NBR | 8,6 kg | 10-M25 10 000 |
| FDM 25 AL/TT | Aluminium | PTFE | PTFE | AL | PTFE | 8,6 kg | 10-M25 10 100 |
| FDM 25 S/TT | Edelstahl | PTFE | PTFE | Edelstahl | PTFE | 14,0 kg | 10-M25 20 100 |

Luftmotor-Gehäuse Aluminium

Für den Einsatz im Ex-Bereich gemäß ATEX-Richtlinie 2014/34/EU.



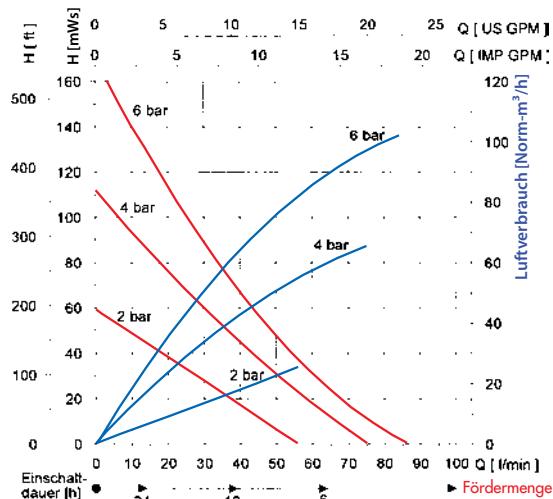
Abbildung ähnlich

Maßzeichnungen auf Anfrage.

Technische Daten FDMH 25

| | |
|---------------------|----------|
| Fördermenge max. | 85 l/min |
| Förderdruck max. | 20 bar |
| Betriebsdruck max. | 7 bar |
| Druckübersetzung | 3 : 1 |
| Feststoffgröße max. | 3,2 mm |
| Anschluss Pumpe | |
| Saugseite | G 1 |
| Druckseite | G 1 |
| Anschluss Druckluft | |
| Einlass | 3/8" NPT |
| Auslass* | 3/8" NPT |

*mit Schalldämpfer



Messwerte ±10% ermittelt mit Wasser (20 °C)

| Typ | Werkstoff Gehäuse | Membrane | Kugel | Sitz | Dichtung | Gewicht | Bestell-Nr. |
|--------------|-------------------|----------|-----------|-----------|----------|---------|---------------|
| FDMH 25 S/TS | Edelstahl | PTFE | Edelstahl | Edelstahl | PTFE | 43,0 kg | 10-M25 20 200 |

Luftmotor-Gehäuse Aluminium

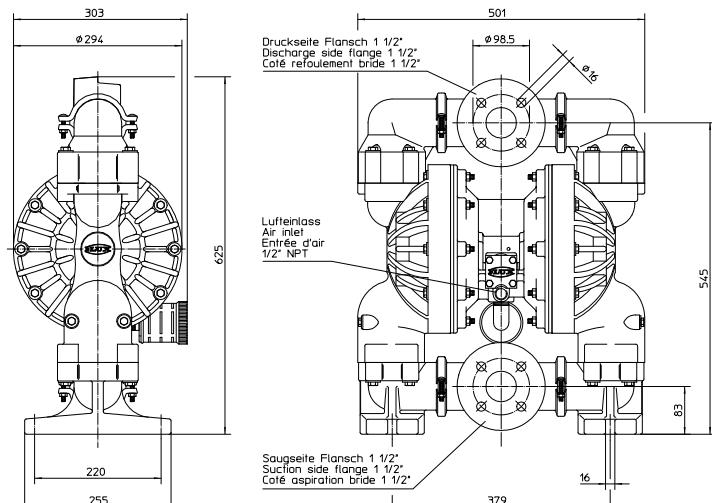
Einsatzbereiche

- Farbumwälzung und Beschichtungstechnik
- Förderung von Medien mit hoher Viskosität durch lange Rohrleitungen und dabei entstehenden hohen Druckverlust
- Filterpressen
- Hochviskose und zähe Substanzen

FLUX Druckluft-Membranpumpe FDM 40 aus Kunststoff, 1½"



Abmessungen [mm]

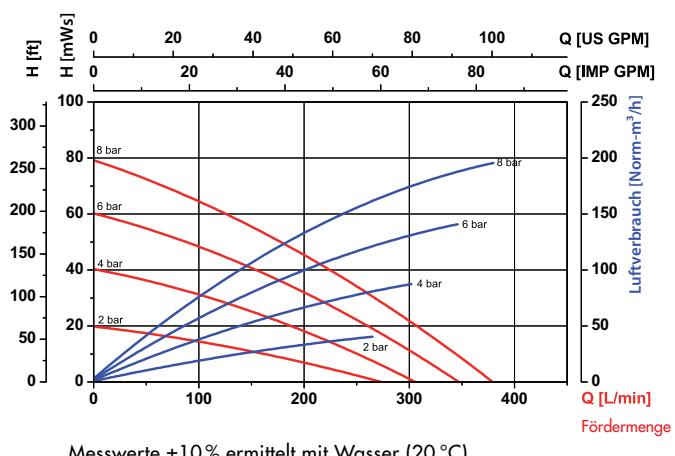


Technische Daten FDM 40

| | |
|---------------------|-------------|
| Fördermenge max. | 380 l/min |
| Betriebsdruck max. | 8 bar |
| Saughöhe max.* | 7,6 m |
| Feststoffgröße max. | 6,4 mm |
| Anschluss Pumpe | |
| Saugseite*** | Flansch 1½" |
| Druckseite*** | Flansch 1½" |
| Anschluss Druckluft | |
| Einlass | ½" NPT |
| Auslass** | ¾" NPT |

*Trockenansaugung bis 4,2 m, **mit Schalldämpfer

***Anschlussmaße für DN 40, PN 6 geeignet



Messwerte ±10% ermittelt mit Wasser (20 °C)

| Typ | Werkstoff Gehäuse | Membrane | Kugel | Sitz | Dichtung | Gewicht | Bestell-Nr. |
|-----------------------|----------------------|-----------|-----------|------|----------|---------|----------------------|
| FDM 40 PP/AA | Polypropylen | Santopren | Santopren | PP | EPDM | 28,1 kg | 10-M40 40 010 |
| FDM 40 PP/TT | Polypropylen | PTFE | PTFE | PP | PTFE | 28,1 kg | 10-M40 40 100 |
| FDM 40 PVDF/TT | Polyvinylidenfluorid | PTFE | PTFE | PVDF | PTFE | 41,7 kg | 10-M40 60 000 |

Luftmotor-Gehäuse Aluminium

FLUX Druckluft-Membranpumpe FDM 40 aus Metall, 1½"



Für den Einsatz im Ex-Bereich gemäß ATEX-Richtlinie 2014/34/EU.



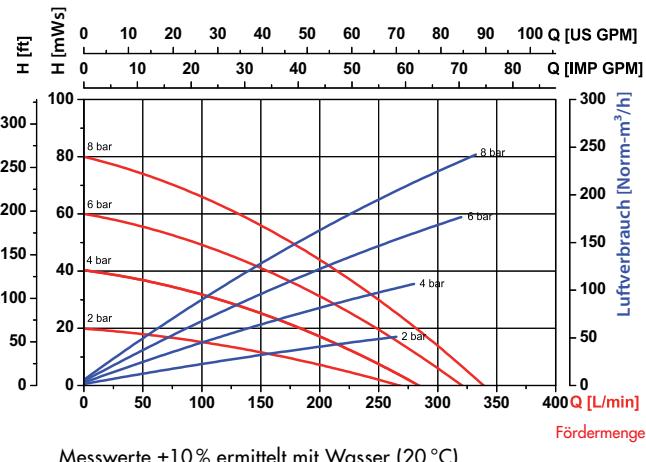
Abbildung ähnlich

Maßzeichnungen auf Anfrage.

Technische Daten FDM 40

| | |
|---------------------|-----------|
| Fördermenge max. | 340 l/min |
| Betriebsdruck max. | 8 bar |
| Saughöhe max.* | 7,6 m |
| Feststoffgröße max. | 6,4 mm |
| Anschluss Pumpe | |
| Saugseite | G 1½ |
| Druckseite | G 1½ |
| Anschluss Druckluft | |
| Einlass | ½" NPT |
| Auslass** | ¾" NPT |

*Trockenansaugung bis 6,0 m, **mit Schalldämpfer



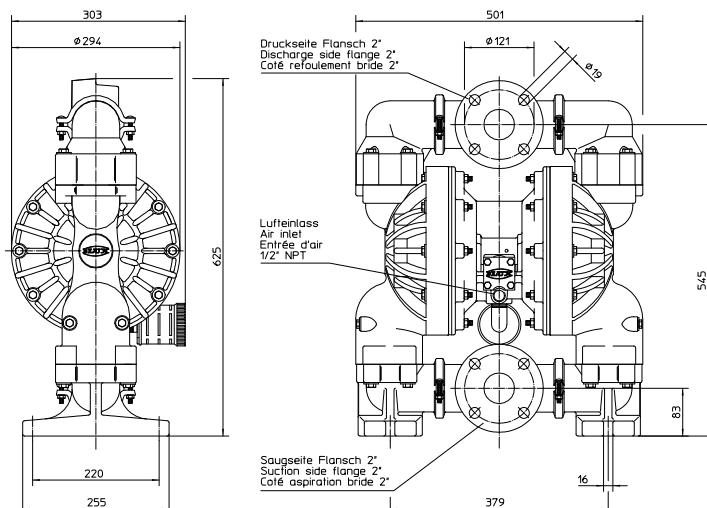
| Typ | Werkstoff Gehäuse | Membrane | Kugel | Sitz | Dichtung | Gewicht | Bestell-Nr. |
|---------------------|-------------------|----------|-------|-----------|----------|---------|----------------------|
| FDM 40 AL/NN | Aluminium | NBR | NBR | AL | NBR | 23,4 kg | 10-M40 10 000 |
| FDM 40 AL/TT | Aluminium | PTFE | PTFE | AL | PTFE | 23,4 kg | 10-M40 10 100 |
| FDM 40 S/TT | Edelstahl | PTFE | PTFE | Edelstahl | PTFE | 38,3 kg | 10-M40 20 100 |
| FDM 40 GG/NN | Grauguss | NBR | NBR | PP | NBR | 36,1 kg | 10-M40 30 000 |

Luftmotor-Gehäuse Aluminium

FLUX Druckluft-Membranpumpe FDM 50 aus Kunststoff, 2"



Abmessungen [mm]

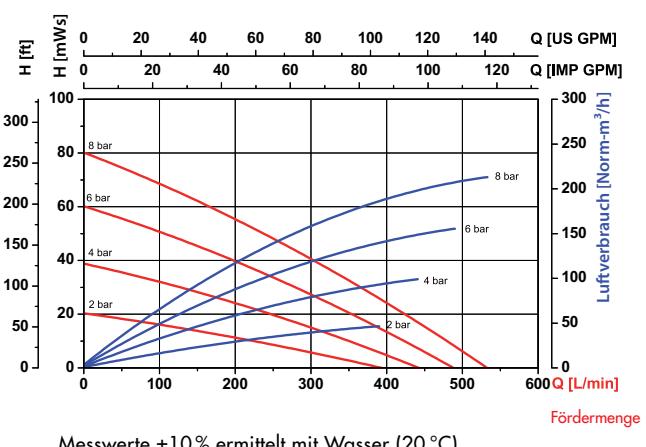


Technische Daten FDM 50

| | |
|---------------------|------------|
| Fördermenge max. | 540 l/min |
| Betriebsdruck max. | 8 bar |
| Saughöhe max.* | 7,6 m |
| Feststoffgröße max. | 6,4 mm |
| Anschluss Pumpe | |
| Saugseite*** | Flansch 2" |
| Druckseite*** | Flansch 2" |
| Anschluss Druckluft | |
| Einlass | 1/2" NPT |
| Auslass** | 3/4" NPT |

*Trockenansaugung bis 4,0 m, **mit Schalldämpfer

*** Anschlussmaße für DN 50, PN 6 geeignet



Messwerte ±10% ermittelt mit Wasser (20 °C)

| Typ | Werkstoff Gehäuse | Membrane | Kugel | Sitz | Dichtung | Gewicht | Bestell-Nr. |
|-----------------------|----------------------|-----------|-----------|------|----------|---------|----------------------|
| FDM 50 PP/AA | Polypropylen | Santopren | Santopren | PP | EPDM | 28,1 kg | 10-M50 40 010 |
| FDM 50 PP/TT | Polypropylen | PTFE | PTFE | PP | PTFE | 28,1 kg | 10-M50 40 100 |
| FDM 50 PVDF/TT | Polyvinylidenfluorid | PTFE | PTFE | PVDF | PTFE | 41,7 kg | 10-M50 60 000 |

Luftmotor-Gehäuse Aluminium

Für den Einsatz im Ex-Bereich gemäß ATEX-Richtlinie 2014/34/EU.



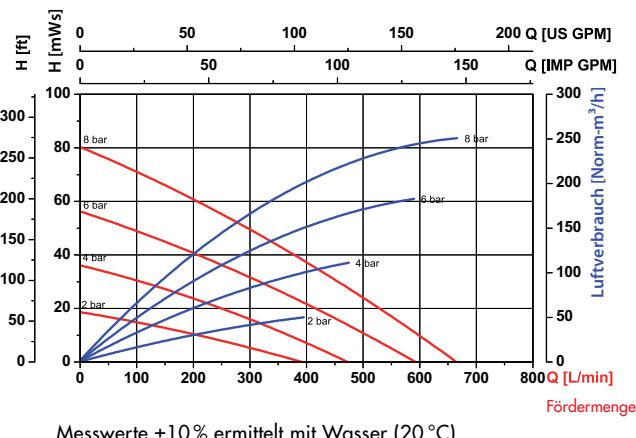
Abbildung ähnlich

Maßzeichnungen auf Anfrage.

Technische Daten FDM 50

| | |
|---------------------|------------|
| Fördermenge max. | 650 l/min |
| Betriebsdruck max. | 8 bar |
| Saughöhe max.* | 7,6 m |
| Feststoffgröße max. | 6,4 mm |
| Anschluss Pumpe | |
| Saugseite | G 2 |
| Druckseite | G 2 |
| Anschluss Druckluft | |
| Einlass | 3/4" NPT |
| Auslass** | 1 1/2" NPT |

*Trockenansaugung bis 4,2 m, **mit Schalldämpfer



| Typ | Werkstoff Gehäuse | Membrane | Kugel | Sitz | Dichtung | Gewicht | Bestell-Nr. |
|---------------------|-------------------|----------|-------|------|----------|---------|----------------------|
| FDM 50 AL/NN | Aluminium | NBR | NBR | NBR | – | 41,5 kg | 10-M50 10 200 |
| FDM 50 AL/TT | Aluminium | PTFE | PTFE | PVDF | PTFE | 41,5 kg | 10-M50 10 300 |
| FDM 50 S/TT | Edelstahl | PTFE | PTFE | PVDF | PTFE | 68,0 kg | 10-M50 20 300 |
| FDM 50 GG/TT | Grauguss | PTFE | PTFE | PVDF | PTFE | 66,9 kg | 10-M50 30 300 |

Luftmotor-Gehäuse Aluminium

FLUX Druckluft-Membranpumpe FDM 50 mit Klappventil auf Anfrage

FLUX Druckluft-Membranpumpe FDM 80 aus Metall, 3"

Für den Einsatz im Ex-Bereich gemäß ATEX-Richtlinie 2014/34/EU.



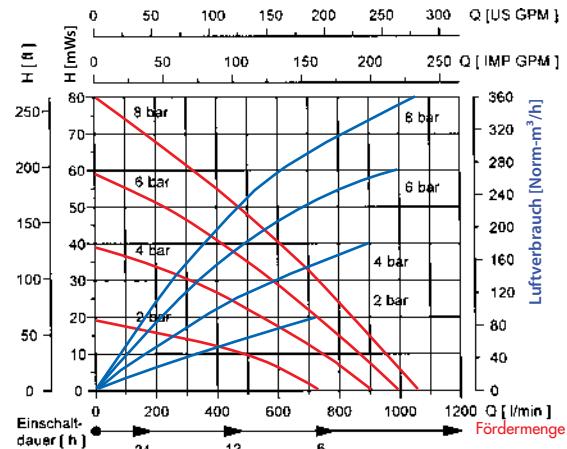
Abbildung ähnlich

Maßzeichnungen auf Anfrage.

Technische Daten FDM 80

| | |
|---------------------|-------------|
| Fördermenge max. | 1.040 l/min |
| Betriebsdruck max. | 8 bar |
| Saughöhe max.* | 7,3 m |
| Feststoffgröße max. | 9,5 mm |
| Anschluss Pumpe | |
| Saugseite | G 3 |
| Druckseite | G 3 |
| Anschluss Druckluft | |
| Einlass | 3/4" NPT |
| Auslass** | 1 1/2" NPT |

*Trockenansaugung bis 4,2 m, **mit Schalldämpfer



Messwerte $\pm 10\%$ ermittelt mit Wasser (20°C)

| Typ | Werkstoff Gehäuse | Membrane | Kugel | Sitz | Dichtung | Gewicht | Bestell-Nr. |
|--------------|-------------------|----------|-------|-----------|----------|----------|---------------|
| FDM 80 AL/NN | Aluminium | NBR | NBR | NBR | - | 58,8 kg | 10-M80 10 000 |
| FDM 80 AL/TT | Aluminium | PTFE | PTFE | Edelstahl | PTFE | 58,8 kg | 10-M80 10 100 |
| FDM 80 S/TT | Edelstahl | PTFE | PTFE | Edelstahl | PTFE | 103,8 kg | 10-M80 20 100 |
| FDM 80 GG/TT | Grauguss | PTFE | PTFE | Edelstahl | PTFE | 100,3 kg | 10-M80 30 100 |

Luftmotor-Gehäuse Aluminium

Schlauchnippel



| Pumpe | Material | Bezeichnung | Verwendung | Bestell-Nr. |
|--------|----------|-----------------------------|-------------------------------------|---------------|
| FDM 10 | PVC | DN 15 – G $\frac{3}{8}$ " A | Zum direkten Anschluss an die Pumpe | 10-959 05 232 |
| | MS | DN 13 – G $\frac{3}{8}$ " A | | 10-959 05 231 |
| FDM 12 | PP | DN 13 – G $\frac{1}{2}$ A | Zum direkten Anschluss an die Pumpe | 10-959 05 183 |
| | MS | DN 13 – G $\frac{1}{2}$ A | | 10-959 05 017 |
| | 1.4571 | DN 13 – G $\frac{1}{2}$ A | | 10-959 05 249 |
| FDM 25 | MS | DN 19 – G 1 A | Zum direkten Anschluss an die Pumpe | 10-959 05 161 |
| | MS | DN 25 – G 1 A | | 10-959 05 052 |
| | 1.4571 | DN 19 – G 1 A | | 10-959 05 191 |
| | 1.4571 | DN 25 – G 1 A | | 10-959 05 190 |
| | PP | DN 25 – G 1 A | | 10-959 05 192 |

Reduziernippel



| | | | | |
|--------|--------|---------------------------------------|---|---------------|
| FDM 10 | PP | G 1 A – G $\frac{3}{8}$ A | Verbindung zwischen Pumpe und Schlauchanschluss | 10-959 06 159 |
| | PVDF | G 1 A – G $\frac{3}{8}$ A | | 10-959 06 169 |
| FDM 12 | PP | G $\frac{1}{4}$ A – $\frac{1}{2}$ NPT | Verbindung zwischen Pumpe und Schlauchanschluss | 10-959 06 078 |
| | PVDF | G $\frac{1}{4}$ A – $\frac{1}{2}$ NPT | | 10-959 06 077 |
| | 1.4571 | G $\frac{1}{4}$ A – $\frac{1}{2}$ NPT | | 10-959 06 079 |

Reduziernippel



| | | | | |
|--------|--------|---|---|---------------|
| FDM 25 | MS | G 1 A – G $\frac{1}{4}$ A (kurz, l = 45 mm für Druckstutzen) | Verbindung zwischen Pumpe und Schlauchanschluss | 10-959 06 080 |
| | MS | G 1 A – G $\frac{1}{4}$ A (lang, l = 100 mm für Saugstutzen) | | 10-959 06 082 |
| FDM 25 | 1.4571 | G 1 A – G $\frac{1}{4}$ A (kurz, l = 45 mm für Druckstutzen) | Verbindung zwischen Pumpe und Schlauchanschluss | 10-959 06 081 |
| | 1.4571 | G 1 A – G $\frac{1}{4}$ A (lang, l = 100 mm für Saugstutzen) | | 10-959 06 083 |

Doppelnippel



| | | | | |
|--------|--------|---------------------------------------|---|---------------|
| FDM 40 | MS | G $\frac{1}{2}$ A – G $\frac{1}{2}$ A | Verbindung zwischen Pumpe und Schlauchanschluss | 10-001 18 051 |
| | 1.4436 | G $\frac{1}{2}$ A – G $\frac{1}{2}$ A | | 10-001 18 003 |
| FDM 50 | MS | G 2 A – G 2 A | Verbindung zwischen Pumpe und Schlauchanschluss | 10-959 06 098 |
| | 1.4436 | G 2 A – G 2 A | | 10-959 06 099 |

Schlauchschlüsse

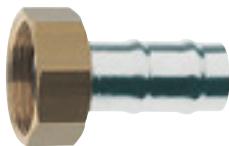
Schlauchstecker mit Überwurfmutter und Dichtung



| | | | | |
|--------|--------|-------|---|---------------|
| FDM 10 | PP | DN 13 | Nur in Verbindung mit Reduziernippel 10-959 06 159 verwendbar | 10-959 04 073 |
| | PP | DN 19 | | 10-959 04 074 |
| FDM 12 | PVDF | DN 13 | Nur in Verbindung mit Reduziernippel 10-959 06 078 verwendbar | 10-959 04 177 |
| | PVDF | DN 19 | | 10-959 04 178 |
| FDM 12 | PP | DN 13 | | 10-959 04 081 |
| | PP | DN 19 | | 10-959 04 053 |
| FDM 12 | PP | DN 25 | | 10-959 04 052 |
| | PP | DN 32 | | 10-959 04 054 |
| FDM 12 | PVDF | DN 13 | Nur in Verbindung mit Reduziernippel 10-959 06 077 verwendbar | 10-959 04 082 |
| | PVDF | DN 19 | | 10-959 04 101 |
| | PVDF | DN 25 | | 10-959 04 102 |
| | PVDF | DN 32 | | 10-959 04 103 |
| FDM 12 | 1.4571 | DN 19 | Nur in Verbindung mit Reduziernippel 10-959 06 079 verwendbar | 10-959 04 116 |
| | 1.4571 | DN 25 | | 10-959 04 117 |
| | 1.4571 | DN 32 | | 10-959 04 118 |

Zubehör

Schlauchanschlüsse
Schlauchstecker mit Überwurfmutter G 1¼ und Dichtung



Schlauchanschlüsse
Schlauchstecker mit Überwurfmutter G 1½ und Dichtung



Flansche*
komplett mit Dichtung und 4 Schrauben



*Abmessung nach ASA 150 lbs (Norm der Pumpenflansche)

Massekabel komplett mit Federclip
dient als elektrisch leitende Verbindung zwischen der Pumpe und dem Behälter, als Erdung und zum Potentialausgleich



| Pumpe | Material | Bezeichnung | Verwendung | Bestell-Nr. |
|--------|----------|-------------|--|---------------|
| FDM 25 | PP | DN 13 | Nur in Verbindung mit Flansch (PP) verwendbar | 10-959 04 081 |
| | PP | DN 19 | | 10-959 04 053 |
| | PP | DN 25 | | 10-959 04 052 |
| | PP | DN 32 | | 10-959 04 054 |
| FDM 25 | PVDF | DN 13 | Nur in Verbindung mit Flansch (PVDF) verwendbar | 10-959 04 082 |
| | PVDF | DN 19 | | 10-959 04 101 |
| | PVDF | DN 25 | | 10-959 04 102 |
| | PVDF | DN 32 | | 10-959 04 103 |
| FDM 25 | AL | DN 25 | Nur in Verbindung mit Reduziernippel (MS) verwendbar | 10-959 04 119 |
| | AL | DN 32 | | 10-959 04 120 |
| FDM 25 | 1.4571 | DN 19 | Nur in Verbindung mit Reduziernippel (1.4571) verwendbar | 10-959 04 116 |
| | 1.4571 | DN 25 | | 10-959 04 117 |
| | 1.4571 | DN 32 | | 10-959 04 118 |
| FDM 40 | AL | DN 25 | Nur in Verbindung mit Doppelnippel verwendbar | 10-959 04 005 |
| | AL | DN 32 | | 10-959 04 006 |
| | AL | DN 38 | | 10-959 04 001 |
| FDM 40 | 1.4571 | DN 25 | Nur in Verbindung mit Doppelnippel verwendbar | 10-959 04 002 |
| | 1.4571 | DN 32 | | 10-959 04 003 |
| | 1.4571 | DN 38 | | 10-959 04 004 |
| FDM 50 | PP | DN 32 | Nur in Verbindung mit Flansch (PP) verwendbar | 10-959 04 010 |
| | PP | DN 38 | | 10-959 04 011 |
| | PP | DN 50 | | 10-959 04 012 |
| FDM 50 | PVDF | DN 32 | Nur in Verbindung mit Flansch (PVDF) verwendbar | 10-959 04 084 |
| | PVDF | DN 38 | | 10-959 04 085 |
| | PVDF | DN 50 | | 10-959 04 086 |
| FDM 50 | AL | DN 50 | Nur in Verbindung mit Doppelnippel verwendbar | 10-959 04 008 |
| FDM 50 | 1.4571 | DN 32 | | 10-959 04 059 |
| | 1.4571 | DN 38 | | 10-959 04 060 |
| | 1.4571 | DN 50 | | 10-959 04 009 |
| FDM 25 | PP | mit G 1¼ A | Verbindung zwischen Pumpe und Schlauchanschluss | 10-947 14 059 |
| | PVDF | mit G 1¼ A | | 10-947 14 060 |
| FDM 40 | PP | mit G 2 A | Verbindung zwischen Pumpe und Schlauchanschluss | 10-947 14 061 |
| | PVDF | mit G 2 A | | 10-947 14 062 |
| FDM 50 | PP | mit G 2 A | Verbindung zwischen Pumpe und Schlauchanschluss | 10-947 14 063 |
| | PVDF | mit G 2 A | | 10-947 14 064 |

| Länge | Verwendung | Bestell-Nr. |
|-------|---|---------------|
| 2 m | FDM 10 – FDM 80 | 10-931 90 008 |
| 3 m | FDM 10 – FDM 80 | 10-931 90 013 |
| 2 m | FDM 10 – FDM 80 (verstärkte Ausführung) | 10-931 90 015 |
| 2 m | FDM 10 – FDM 80 (mit Klammer aus Edelstahl) | 10-931 90 018 |

Filterregler



| Pumpe | Bezeichnung | Bestell-Nr. |
|--------------------------------|-------------|---------------|
| FDM 07 - FDM 25 | G 1/4 | 10-001 10 111 |
| FDM 07 - FDM 25, Ex-Ausführung | G 1/4 | 10-001 10 114 |
| FDM 40 - FDM 80 | G 1/2 | 10-001 10 110 |
| FDM 40 - FDM 80, Ex-Ausführung | G 1/2 | 10-001 10 117 |



Saugrohre für FDM 10, FDM 12 und FDM 25
Edelstahl 1.4571,
Ø 28 mm x 1,5 mm, unten mit Gewindeanschluss G 3/4

| Ausführung | Längen | Bestell-Nr. |
|-------------------------------------|--------------------|--------------------------------|
| oben mit Schlauchfülle DN 25 | 700 mm 1.000 mm | 10-959 18 000 10-959 18 001 |
| oben mit Gewindeanschluss G 1 A | 700 mm 1.000 mm | 10-959 18 002 10-959 18 003 |
| oben mit Gewindeanschluss G 1 1/4 A | 700 mm 1.000 mm | 10-959 18 004 10-959 18 005 |

Saugrohre für FDM 10, FDM 12 und FDM 25
Polypropylen,
Ø 25 mm x 3 mm, unten mit Gewindeanschluss G 3/4 A

Saugrohre in anderen Ausführungen auf Anfrage.

| Ausführung | Längen | Bestell-Nr. |
|-------------------------------------|--------------------|--------------------------------|
| oben mit Schlauchfülle DN 25 | 700 mm 1.000 mm | 10-959 18 008 10-959 18 009 |
| oben mit Gewindeanschluss G 1 A | 700 mm 1.000 mm | 10-959 18 010 10-959 18 011 |
| oben mit Gewindeanschluss G 1 1/4 A | 700 mm 1.000 mm | 10-959 18 012 10-959 18 013 |

Fußsiebe für Saugrohre



| Material | Bezeichnung | Verwendung | Bestell-Nr. |
|----------|------------------|-------------------------|---------------|
| 1.4571 | Ø 32 mm, G 3/4 A | für Saugrohr S Ø 28 mm | 10-001 10 325 |
| PP | Ø 34 mm, G 3/4 | für Saugrohr PP Ø 25 mm | 10-001 10 324 |

Luftanschlüsse



| Pumpe | Bezeichnung | Verwendung | Bestell-Nr. |
|----------------------------------|--|---|---------------|
| FDM 10 FDM 12 FDM 25 | Luftanschluss, gerade, MS einerseits 1/4" NPT, andererseits G 1/4 A | Verbindung zwischen Pumpe und Druckregler bzw. Wartungseinheit | 10-959 06 088 |
| FDM 40 FDM 50 PP/PVDF | Luftanschluss, gerade, MS einerseits 1/2" NPT, andererseits G 1/2 A | | 10-959 06 086 |
| FDM 50 AL/S/GG FDM 80 AL/S/GG | Luftanschluss, mit Bogen, 90° MS, einerseits 3/4" NPT, andererseits G 1/2 A | Wartungseinheit | 10-959 06 138 |
| | | | |

Schlauchkupplungen



| Pumpe | Bezeichnung | Bestell-Nr. |
|----------------------------|---|---------------|
| FDM 10 FDM 12 FDM 25 | Selbstschließende Schlauchkupplung MS bestehend aus Gewindestecknippel und Kupplung DN 10 – G 1/4 A | 10-959 13 108 |
| FDM 40/50/80 | DN 13 – G 1/2 A | 10-959 13 109 |

Druckluftschläuche



| Nennweite | Bezeichnung/Anwendung | Bestell-Nr. |
|-----------|---|---------------|
| DN 10 | elektrisch leitfähig, Farbe blau, Außen-Ø 17 mm | 10-001 10 098 |
| DN 13 | PVC, Außen-Ø 20 mm | 10-001 10 008 |

Schlauchschellen



| Bezeichnung/Anwendung | Spannbereich | Bestell-Nr. |
|--|--------------|---------------|
| Schlauchschelle (schraubar) aus Stahl (chromglanzverzinkt) | 10 – 17 mm | 10-959 13 120 |
| Schlauchschelle (schraubar) aus Edelstahl | 16 – 27 mm | 10-959 13 165 |



Mehr als nur Pumpen

Der Name FLUX gilt heute weltweit als Markenzeichen für Spitzenstandards in der Pumpentechnologie. Dabei begann alles 1950 mit der Erfindung der ersten elektrischen Fasspumpe. Heute verfügt FLUX über ein umfangreiches, individuell konfigurierbares Produktspektrum. Eingesetzt werden FLUX Pumpen zum Beispiel in der chemischen und pharmazeutischen Industrie, im Maschinen- und Anlagenbau sowie in Unternehmen der Galvanotechnik, der Abwasseraufbereitung und der Lebensmittelbranche.

Ob als Einzel- oder Systemlösung – FLUX Qualität bedeutet hohe Langlebigkeit, hervorragende Wirtschaftlichkeit und ein Höchstmaß an Sicherheit.

Neben der exzellenten FLUX Produktqualität und Zuverlässigkeit schätzen unsere Kunden die ausgezeichnete Fachkompetenz und ausgesprochene Kundenorientierung unserer Mitarbeiter.

Die FLUX-GERÄTE GMBH liefert heutzutage Pumpen in nahezu 100 Länder dieser Welt.